



Loperamida Clorhidrato 2mg

ANTIDIARREICO

Venta Libre
INDUSTRIA ARGENTINA

FORMULA CUALI-CUANTITATIVA:

Lovopren 2 mg

Cada comprimido contiene:

Loperamida Clorhidrato	2,0mg
Lactosa Monohidrato	100,0 mg
Almidón de Maíz	25,0 mg
Croscarmelosa sódica	0,5 mg
PVP K30	4,0mg
Estearato de Magnesio	2,5 mg

USO DEL MEDICAMENTO: LEA DETENIDAMENTE ESTA INFORMACIÓN

ACCIÓN TERAPÉUTICA DEL PRINCIPIO ACTIVO

Antidiarreico.

INDICACIONES

Alivio sintomático de la diarrea sin sangre.

ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

Vía de administración oral

Ingerir con medio vaso de agua preferentemente lejos de las comidas.

Adultos y niños mayores de 12 años 2 comprimidos por vía oral, como dosis inicial. Seguidamente 1 comprimido después de cada deposición líquida. La dosis máxima diaria es de 4 comprimidos.

“SI LA DIARREA PERSISTE POR MÁS DE 2 DÍAS O EMPEORA CONSULTE A SU MÉDICO”

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Si usted está embarazada o dando de mamar, si padece una enfermedad hepática o si está tomando algún medicamento consulte a su médico antes de ingerir este medicamento.

CONTRAINDICACIONES

Niños menores de 12 años. Hipersensibilidad a cualquier componente de la formulación. Diarreas debidas al uso de antibióticos, diarreas con sangre, embarazo, lactancia, enfermedad hepática.

INTERACCIONES

- Si usted está tomando antibióticos puede empeorar la diarrea.
- No debe usarse en casos de diarreas que cursen fiebre y pérdida de sangre.
- No usar en pacientes con colitis ulcerosas o trastornos intestinales.
- Los antidiarreicos deben ser tomados por breve tiempo, no más de dos días.

SOBREDOSIS

ANTE LA EVENTUALIDAD DE UNA SOBREDOSIFICACIÓN Y/O INTOXICACIÓN CONCURRIR AL HOSPITAL MÁS CERCANO O COMUNICARSE CON LOS CENTROS DE TOXICOLOGÍA:

- **HOSPITAL DE PEDIATRÍA RICARDO GUTIÉRREZ:** (011) 4962-2247/6666
- **HOSPITAL A. POSADAS:** (011) 4658-3001 AL 20
- **HOSPITAL FERNANDEZ:** (011) 4801-7767

CONSERVACIÓN

Conservar en lugar seco a temperatura inferior a 30 C.

PRESENTACIONES

Envases por 10, 20 y 30 comprimidos para la venta al público y 100, 200, 400, 500 y 1000 unidades para uso Hospitalario.

DESCRIPCION DE LA SEGURIDAD DEL ENVASE:

El blíster debe estar completo sin arrugas, con el texto legible e indicará en uno de los extremos lote y vencimiento.

ESTE MEDICAMENTO, COMO CUALQUIER OTRO DEBE MANTENERSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE A SU MÉDICO Y/O FARMACÉUTICO.

Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud.
Certificado N° 56.136

Fecha de revisión: Agosto de 2010

LABORATORIO ECZANE PHARMA S.A.

LAPRIDA 43, AVELLANEDA, PCIA. DE BS.AS., ARGENTINA.

TELEFONOS: (54)11-4222-3494/ FAX: (54) 11-4201-2587

DIRECTOR TÉCNICO JOSÉ LUIS CAMBIASO. FARMACÉUTICO.

ELABORADO EN VIRGILIO 844 CABA.

 Laboratorio
Eczane